

Public et prérequis

Tout public

- Savoir lire, compter et écrire en français.
- Avoir une bonne dextérité.
- Expérience industrielle professionnelle souhaitable.

Contenu de la formation

- Technologie générale
- Lecture de plans
- Moyens de débits
- Soudage
- Calculs professionnels
- Traçage et positionnement d'éléments
- Normalisation DMOS / QMOS
- Les contrôles en soudage
- Hygiène Sécurité Environnement
- Maintenance de 1er niveau
- Communication au sein des équipes

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Soudeur/euse en atelier
- Soudeur/euse sur chantier
- Assembleur/euse au plan

Les objectifs pédagogiques et professionnels

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- **Préparer** la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- **Préparer** les pièces et les éléments à positionner et à assembler
- **Réaliser** la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- **Régler** les paramètres de soudage
- **Réaliser** un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- **Réaliser** les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage et contrôler la qualité des travaux de soudure

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Créneaux de FOAD (Formation Ouverte à Distance)

Moyens pédagogiques

- Supports pédagogiques classiques et numériques
- Accès à une plateforme d'e-learning

CODE RNCP
39243

CENTRES DE FORMATION
CAEN, CHERBOURG

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

Taux de réussite à l'examen 85

- 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
- 500 entreprises partenaires

- Près de 88 % d'insertion professionnelle
- Plus de 87 % de réussite aux examens

- 4 centres de pointe
- Des plateaux techniques modernes et professionnels

- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Ateliers

Modalité d'évaluation

- Evaluation finale effectuée, soit sur le poste de travail au sein de l'entreprise, soit en environnement reconstitué au sein de nos centres de formations