

Public et prérequis

Tout public

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu industriel.

Contenu de la formation

- Conduite d'une ligne de production
- Systèmes de production
- Qualité et autocontrôle
- Sécurité et prévention
- Communication écrite et orale
- Bureautique
- Prévention, Sécurité et Environnement
- Mécanique
- Electrotechnique
- Automatisme
- Hydraulique
- Pneumatique
- Maintenance de premier niveau
- Système et gestion de production
- Préparation à l'examen

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Conducteur de ligne de production ou d'équipements industriels
- Opérateur de production

Les objectifs pédagogiques et professionnels

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

La préparation de production :

- Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
- Démarrer / arrêter un équipement de production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Le suivi et la surveillance de la production :

- Conduire un équipement de production
- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité

Les changements de production et les interventions :

- Régler un équipement ou réguler un process
- Conduire un équipement en mode démarche manuelle
- Intervenir suite à un dysfonctionnement de production

CODE RNCP
38897

CENTRES DE FORMATION
CAEN, CHERBOURG

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

Taux de réussite à l'examen 84

- 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
- 500 entreprises partenaires

- Près de 88 % d'insertion professionnelle
- Plus de 87 % de réussite aux examens

- 4 centres de pointe
- Des plateaux techniques modernes et professionnels

- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Contribuer à l'amélioration du poste du travail

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

Moyens pédagogiques

- Supports pédagogiques classiques et numériques
- Accès à une plateforme d'e-learning

Modalité d'évaluation

Modalités d'évaluation :

- Evaluation en situation professionnelle réelle ou reconstituée
- Présentation des projets ou activités réalisées en milieu professionnel
- Avis de l'entreprise

Suite de parcours et passerelles possibles

- TPM Technicien en maintenance industrielle
- Titre professionnel Technicien de maintenance industrielle
- BTS Maintenance des systèmes