

Public et prérequis

Tout public

Savoir lire, compter et écrire en français. Il faut également connaître le milieu industriel.

Contenu de la formation

- Calculs professionnels
- Maintenance de premier niveau
- Gamme de fabrication
- Métrologie
- Manipulation sur commande numérique
- Communication professionnelle
- Choix des outils et des conditions de coupe
- Lecture de plans
- Démarche 5S
- Technologie générale et professionnelle
- Manipulation sur tour conventionnel
- Gamme de fabrication
- Mathématiques
- Gestion de production
- Préparation à la certification

Les objectifs

La préparation, l'organisation du poste de travail et la maintenance de 1er niveau : BDC0088

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, ...)
- réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

La réalisation d'une production en tournage : BDC 0089

- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées

Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le tourneur industriel : BDC 0090

- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) à ses collègues de travail, à son hiérarchiques ou au service concerné

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

CODE RNCP
28232

CENTRES DE FORMATION
CAEN, CHERBOURG

DURÉE DE LA FORMATION
50 jours / 357 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

• 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an

• 500 entreprises partenaires

• Près de 88 % d'insertion professionnelle
• Plus de 87 % de réussite aux examens

• 4 centres de pointe
• Des plateaux techniques modernes et professionnels

• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques classiques et numériques.
- Accès à une plateforme d'e-learning.