Qualification de soudage TIG (141) selon la norme NF A 88-941 (ATG B.540-9)

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

03/11/2026

Public et prérequis

Tout public

- Avoir une bonne dextérité
- Ne pas présenter de troubles de la vue, ou porter les corrections visuelles nécessaires pour garantir la qualité et la sécurité du travail

Contenu de la formation

Accueil / Evaluation / Présentation de la norme NF A 88-941

- Prérequis de la Norme NFA 88-941
- Critères d'exécution des soudures
- Critères d'acceptation aux essais
- Contrôle des différents assemblages :

  PC : Visuel / Radio
  PH : Visuel / Radio
  PIQUAGE : Visuel /Macrographie

- Préparation des tubes (débit, chanfrein, blanchiment des zones de soudage, intérieur et extérieur du tube)
- Exécution de cordons de soudures sur des tubes fixes en bout à bout BW dans les positions PC et PH :

  de diamètre 60.3 mm épaisseur 3.6 mm
  de diamètre 42.4 mm épaisseur 3.2 mm
  piquage tube 33.7 sur 60.3 mm

- Rédaction d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS)
- Contrôle des pièces avant et après soudure

Les objectifs

- Maîtriser le soudage TIG 141 selon la norme NF A 88-941 ((ATG B.540-9)

- Etre capable d'effectuer, dans des conditions de qualité, de sécurité et de productivité acceptables pour l'entreprise, des soudures conformes :

  Au descriptif du mode opératoire de soudage
  Aux normes en vigueur Gaz de France
  Au moyen du procédé TIG sur tube acier

- Etre capable d'acquérir une qualification de soudeur TIG selon NF A 88-941

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Salle de cours et atelier
- Remise de supports de cours et documents adaptés au cours remis à chaque stagiaire

CENTRES DE FORMATION
CHERBOURG

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

Taux de réussite à l'examen 95 %

• 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
• 500 entreprises partenaires

• Près de 88% d'insertion professionnelle
• Plus de 87% de réussite aux examens

• 4 centres de pointe
• Des plateaux techniques modernes et professionnels

• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

- Matériel de soudage et de mise en oeuvre du procédé
- Système multimédia d’auto-formation à la théorie du soudage, vidéo de présentation des principaux phénomènes rencontrés en soudage, vidéoprojecteur

Modalité d’évaluation

Présentation aux essais de qualification soudage TIG 141 selon NF A 88-941 (Organisme agréé certifiant)
Contôles réalisés :

- Contrôles visuels
- Radiographies des tubes D 60.3 et 42.4
- Macrographies sur le piquage D 33.7 sur D 60.3

Validation et certification

Attestation de fin de stage et qualification