Qualification Brasage cuivre selon la norme NF A 88-942 (ATG B.540-9)

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

03/11/2026

Public et prérequis

Tout public

- Avoir une bonne dextérité
- Maitriser le soudage oxyacéthylénique

Contenu de la formation

Technologie du procédé :

- Technologie générale du procédé oxyacéthylénique
- Choix des matériaux d'apport et les flux correspondants
- Choix des tubes cuivre normalisés
- Choix des buses de soudage
- Respect des règles de sécurité

Poste de travail :

- Organiser et entretenir le poste de travail
- Régler le poste de travail
- Assurer la maintenance de premier niveau

Applications pratiques :

- Exécution de joints brasés sur des barres représentatives des travaux à effectuer :

  Sur des tubes fixes de 28 mm de diamètre & 1 mm d'épaisseur
  Suivant la norme en vigueur
  Par emboîtement sur tés, en verticale montante (PF) et en plafond (PE)
  Recuire des tubes cuivre pour réaliser des emboitures de différents diamètres

- Réalisation d'exercices pratiques sur un gabarit conçu pour simuler les gènes opératoires.
- Contrôle des pièces avant et après soudure
- Diagnostic des défauts et remèdes y apporter

Les objectifs

- Maîtriser le soudage selon la norme NF A 88-942
- Être capable d'effectuer, dans des conditions de qualité, de sécurité et de productivité acceptables pour l'entreprise, des soudures conformes :

  Au descriptif du mode opératoire de soudage
  Aux normes en vigueur Gaz de France
  Au moyen du procédé oxyacétylénique brasage capillaire fort sur tube cuivre

CENTRES DE FORMATION

CHERBOURG

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

Taux de réussite à l'examen	**100 %**

• 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
• 500 entreprises partenaires

• Près de 88% d'insertion professionnelle
• Plus de 87% de réussite aux examens

• 4 centres de pointe
• Des plateaux techniques modernes et professionnels

• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

- Être capable d’acquérir sa qualification de soudeur

Les méthodes pédagogiques et d’encadrement

- Salle de cours, atelier.
- Remise de supports et documents adaptés au cours
- Un atelier de soudage doté de postes oxyacéthylénique
- Des étaux réglables selon la hauteur des soudeurs
- Des gabarits pour positionner les éprouvettes à assembler
- Outillage nécessaire pour les préparations et les opérations de soudage

Modalité d’évaluation

Présentation aux essais de qualification soudage OA selon la norme NF A 88-942 (ATG B.540-9) Brasage capillaire fort (Organisme agréé certifiant)
Contrôles réalisés :

- contôles visuels
- radiographies des emboitures

Validation et certification

Attestation de fin de formation et qualification