

## Public et prérequis

Tout public

- Avoir suivi la remise à niveau de 200 heures et avoir obtenu un avis favorable de la commission d'admission pour intégrer le cycle ingénieur.
- Technicien titulaire d'un diplôme niveau Bac + 2 minimum (DUT ou BTS de type industriel)
- Expérience en milieu industriel : 1 an minimum
- Niveau d'anglais requis : au minimum A2 (CECRL)
- Salariés ou demandeurs d'emploi (avec un projet)

## Contenu de la formation

### Sciences et techniques industrielles

Commande des systèmes automatisés | Microprocesseurs | Circuits logiques | Robotique | Electricité | Photonique appliquée | Thermodynamique | Outils mathématiques | Sciences des matériaux | Mécanique des fluides | Moyens de production | Vibration | Métrologie dimensionnelle

### Performance Industrielle

Méthodes | Outils informatiques | Automatique et asservissement | Management de la qualité | CAO + Résistance des matériaux | Maintenance | Ergonomie du poste de travail | Hygiène, Sécurité et Environnement | Gestion de l'énergie | ERP

### Management et culture d'entreprise

Organisation de l'entreprise | Conduite de projets | Contrôle de gestion | Droit du travail | Gestion des ressources humaines | Intelligence économique | Innovation/Industrialisation | Communication | Expression | Anglais | Cycles de conférence

## Passerelles - Métiers - Débouchés

- Ingénieur de Production
- Ingénieur Amélioration Continue
- Ingénieur Méthodes
- Ingénieur Qualité
- Ingénieur Process
- Ingénieur Chef de projet...

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

À l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- Choisir et connaître les matériaux
- Concevoir et analyser un produit à partir d'outils informatiques
- Définir et savoir lire les spécifications de cotation
- Cerner les limites acceptables en termes de contraintes physiques
- Analyser et traduire la demande

CODE RNCP  
**40023**

CENTRES DE FORMATION  
**CAEN**

DURÉE DE LA FORMATION  
**27 mois / 1200 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Pôle formation

**UIMM Grand**

**Ouest Normandie**

**Taux de réussite à l'examen 100**

- 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
- 500 entreprises partenaires

- Près de 88 % d'insertion professionnelle
- Plus de 87 % de réussite aux examens

- 4 centres de pointe
- Des plateaux techniques modernes et professionnels

- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Défendre la solution devant le donneur d'ordres
- Établir un cahier des charges techniques et mettre en oeuvre la solution retenue
- Mettre en oeuvre la solution retenue
- Établir le mode opératoire global d'un processus Qualité
- Passer au démarrage de production et valider le processus de production
- Réaliser son projet professionnel
- Comprendre le monde environnant, être un acteur responsable
- Maîtriser les outils et méthodes de l'ingénieur
- Savoir diriger un projet

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

### Méthodes pédagogiques

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mise en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.
- L'accompagnement est individualisé durant la formation avec la mise en place d'un double tutorat : entreprise et centre de formation.

### Moyens pédagogiques

- Des équipements modernes et fonctionnels permettent de proposer aux élèves ingénieurs un cadre idéal pour suivre leurs cours et développer leurs compétences.

### Équipe pédagogique

40 intervenants

- Des enseignants-chercheurs de l'ENSICAEN et des formateurs d'établissements partenaires. (IUT, Institut Lemonnier...)
- Des professionnels experts dans leur domaine.