CQPM Technicien.ne logistique industrielle

Organisation - Performance

03/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu industriel.

Contenu de la formation

- Communication
- Les outils de résolution de problèmes
- Prévention- sécurité- environnement
- Management du Lean Manufacturing
- Outils d'amélioration de processus
- Analyse des flux et production en juste à temps
- Gestion de projet
- Gestion des ERP
- Expédition – transports
- Gestion de stocks
- Qualité
- Anglais technique
- Informatique

Les objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Classer les produits suivant leur rotation
- Evaluer les coûts relatifs aux stocks
- Organiser les inventaires, déterminer la meilleure implantation et l'organisation des zones de stockage
- Déterminer les approvisionnements les mieux adaptés en termes de diminution des stocks et de réduction des coûts
- Choisir le moyen de transport le mieux approprié au niveau national et international
- Mettre en œuvre les procédures Qualité exigées par les normes ISO 9000 dans les domaines de la manutention, du stockage, du conditionnement et de la livraison.
- Respecter et faire respecter les règles de sécurité et de prévention
- Expliquer devant un auditoire restreint un raisonnement, une méthode
- Etre l'interlocuteur des fournisseurs et ou des clients

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

CODE RNCP
39949

CENTRES DE FORMATION
CAEN

DURÉE DE LA FORMATION
50 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

• 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
• 500 entreprises partenaires

• Près de 88% d'insertion professionnelle
• Plus de 87% de réussite aux examens

• 4 centres de pointe
• Des plateaux techniques modernes et professionnels

• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

Moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques classiques et numériques.
- Accès à une plateforme d’e-learning.

Validation et certification

CQPM n° MQ 1995 0121 "Technicien logistique industrielle"