CQPM Technicien.ne en industrialisation et en amélioration de procédés

Organisation - Performance

03/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Niveau BAC demandé dans le domaine de l'industrie. Maîtrise des outils informatiques.

Contenu de la formation

- Communication Conduite de réunion
- Gestion de projet
- Prévention sécurité environnement ergonomie
- Qualité (concepts)
- Gestion de production
- Initiation aux ERP
- Amélioration des flux et Lean Manufacturing
- Calcul des prix de revient
- Ordonnancement lancement
- Statistiques SPC
- Préparation au travail
- Chrono analyse
- Etude de poste
- Méthode MTM-MTMS
- Analyse des risques
- Méthodes de résolution de problèmes
- Informatique
- Préparation à la certification

Les objectifs pédagogiques et professionnels

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :
L'analyse du procédé de production : BDC 01**

- Déterminer et optimiser les temps opératoires
- Établir un cahier des charges fonctionnel

La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production : BDC 02

- Analyser l'effet d'une modification
- Proposer des solutions adaptées

La mise en oeuvre d'une solution technique : BDC 03

- Programmer les actions liées à la solution
- Identifier et corriger les écarts

Le déploiement d'actions d'amélioration : BDC continue 04

- Définir des actions d'amélioration continue
- Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

CODE RNCP
40557

CENTRES DE FORMATION
CAEN, CHERBOURG

DURÉE DE LA FORMATION
273 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

• 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
• 500 entreprises partenaires

• Près de 88% d'insertion professionnelle
• Plus de 87% de réussite aux examens

• 4 centres de pointe
• Des plateaux techniques modernes et professionnels

• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

Les méthodes pédagogiques et d’encadrement

Méthodes pédagogiques :

- Formation en présentiel avec alternance d’apports
- théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques classiques et numériques.
- Accès à une plateforme d’e-learning

Validation et certification

CQPM n° MQ 1989 09 60 0049 "Technicien en industrialisation et en amélioration d