

## Public et prérequis

Tout public

- Etre titulaire d'un BAC STI2D, Bac Général ou d'un BAC PRO industriel.

Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier.

## Contenu de la formation

- Processus de fabrication
- Pilotage des installations
- Maintenance des installations
- Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité, Environnement
- Gestion d'entreprise
- Management
- Environnement nucléaire
- Culture générale et expression
- Mathématiques
- Anglais
- Physique appliquée
- Physique Chimie

## Passerelles - Métiers - Débouchés

- Chef/fe d'atelier
- Chef/fe de fabrication
- Technicien/ne d'activités de production
- Opérateur/trice de production
- Conducteur/trice de ligne

## Les objectifs

- **Collecter et exploiter** des données de la production et de la maintenance
- **Déterminer** des paramètres de conduite du procédé et les valeurs associées
- **Planifier** la production
- **Piloter** le procédé en fonctionnement normal, en régime transitoire, en mode dégradé
- **Conduire** une démarche d'analyse des causes de pannes ou dysfonctionnements
- **Mettre en oeuvre** une démarche d'amélioration continue et de résolution de problèmes
- **Renseigner** les outils de suivi dans le respect des procédures (base de données, documents de traçabilité, documents QHSSE...)
- **Choisir** les modalités de communication adaptées
- **Maîtriser** les procédés
- **Bénéficier** d'une culture scientifique et technologique liée au secteur du nucléaire

CODE RNCP  
**38217**

CENTRES DE FORMATION  
**CAEN, CHERBOURG**

DURÉE DE LA FORMATION  
**24 mois / 1350 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

- 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Près de 88 % d'insertion professionnelle
- Plus de 87 % de réussite aux examens
- 4 centres de pointe
- Des plateaux techniques modernes et professionnels
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Créneaux de FOAD (Formation Ouverte à Distance) et d'Ateliers Ouverts

## Modalité d'évaluation

- Epreuves ponctuelles
- CCF
- Epreuves orales

## Suite de parcours et passerelles possibles

- Licence
- Bachelor
- Ecole d'ingénieur
- Ecole de management de l'UIMM
- ITII : Ingénieur en génie industriel

D'autres passerelles sont également possibles selon les profils.