BTS Maintenance des Systèmes de Production, option A : Systèmes de production

Maintenance - Techniques Industrielles

03/11/2026

Public et prérequis

Jeunes 16-29 ans

- Etre titulaire d'un BAC STI2D,
- Bac Général, BAC PRO industriel de la production ou de l'énergie ou d'un bac STL
- Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier

Contenu de la formation

- Culture générale et expression
- Mathématiques
- Sciences physiques
- Anglais
- Electrotechnique et génie électrique
- Automatisme et automatique
- Analyse fonctionnelle et structurelle des mécanismes (technologie, construction, sciences)
- Technologies hydrauliques et pneumatiques
- Stratégie de maintenance - Sécurité

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Technicien/ne de maintenance industrielle
- Technicien/ne en automatisme
- Electrotechnicien/ne
- Responsable du service après-vente

Les objectifs

- **Connaître** les différentes technologies qui composent les moyens de production -**Effectuer** la mise en place d'une GMAO (Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur)
- **Identifier** une défaillance, analyser la ou les causes et
- **participer** à la remise en état de l'équipement
- **Identifier** une défaillance, analyser la ou les causes et
- **participer** à la remise en état de l'équipemen
- **Connaître** les différentes technologies qui composent les moyens de production
- **Coordonner** les travaux des différentes activités du service maintenance
- **Définir et mettre en oeuvre** la maintenance préventive des moyens de production et gérer les pièces de rechange
- **Assurer** l'évolution des moyens en améliorant leurs performances, en participant à la création de nouveaux outils, en participant à leur mise en service
- **Permettre** l'optimisation des conditions de travail dans le respect des normes de sécurité
- **Maîtriser** le fonctionnement et la constitution des systèmes de production

CODE RNCP
36968

CENTRES DE FORMATION
CAEN, CHERBOURG

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois / 1350 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

• 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
• 500 entreprises partenaires

• Près de 88% d'insertion professionnelle
• Plus de 87% de réussite aux examens

• 4 centres de pointe
• Des plateaux techniques modernes et professionnels

• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

Les méthodes pédagogiques et d’encadrement

Formation en présentiel avec alternance d’apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages. Créneaux de FOAD (Formation Ouverte à Distance) et d’Ateliers Ouverts

Modalité d’évaluation

Epreuves ponctuelles, CCF, épreuves orales

Suite de parcours et passerelles possibles

- Licence - Bachelor
- Ecole d’ingénieur
- Ecole de management de l’UIMM
- ITII : Ingénieur en génie industriel

D’autres passerelles sont également possibles selon les profils