

## Public et prérequis

Jeunes 16-29 ans

- Etre titulaire d'un BAC STI2D,
- Bac Général, BAC PRO industriel de la production ou de l'énergie ou d'un bac STL
- "-" Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier

## Contenu de la formation

**Professionnel** : QHSSE - Electricité - Régulation, Régulation Automatismes - Instrumentation - Projet technique

**Général** : Culture générale et expression - Anglais - Mathématiques - Physique- Chimie

## Passerelles - Métiers - Débouchés

- Technicien/ne en instrumentation / régulation
- Technicien/ne automaticien
- Technicien/ne de maintenance industrielle(orientation automatisme / régulation)
- Technicien/ne de mise en service
- Technicien/ne de contrôle-commande
- Chargé/e d'affaires ou technicocommercial en automatisme / instrumentation

## Les objectifs

"-" **Concevoir la partie contrôle-commande** d'une installation industrielle (analyser le fonctionnement d'une unité de production, en déduire des solutions d'automatisation, réaliser les schémas et programmes, choisir les matériels)

"-" **Procéder en laboratoire à l'étalonnage des appareils** de mesures et de commande, contrôler le montage de l'installation, régler sur site, définir les procédures de vérification et d'essais nécessaires à la mise en service de l'unité de production

"-" **Définir des procédures d'intervention**, établir les plannings des travaux (entretien, réparations), assurer la maintenance de l'appareillage

"-" **Effectuer les réglages**, démarrer l'unité de production, rechercher son fonctionnement optimal, proposer des modifications éventuelles

"-" **Organiser la documentation technique**, assurer des actions de formation, étudier l'organisation du travail et répartir les activités d'exploitation et de maintenance

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

"-" Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages. Créneaux de FOAD (Formation Ouverte à Distance) et d'Ateliers Ouverts

## Modalité d'évaluation

CODE RNCP  
**38216**

CENTRES DE FORMATION  
**CAEN, CHERBOURG**

DURÉE DE LA FORMATION  
**24 mois**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

- 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
- 500 entreprises partenaires

- Près de 88 % d'insertion professionnelle
- Plus de 87 % de réussite aux examens

- 4 centres de pointe
- Des plateaux techniques modernes et professionnels

- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

CCF, épreuves ponctuelles écrites, épreuves ponctuelles orales collectives et individuelles

## Suite de parcours et passerelles possibles

"-" **Certifications :**

- CQPM Technicien en industrialisation et en amélioration des processus
- CQPM Technicien qualité
- ITIL : Ingénieur en génie industriel

D'autres passerelles sont également possibles selon les profils