

Public et prérequis

Jeunes 16-29 ans

- Etre titulaire d'un BAC STI2D,
- Bac Général, BAC PRO industriel de la production ou de l'énergie ou d'un bac STL
- "-" Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier

Contenu de la formation

Professionnel : QHSSE - Electricité - Régulation, Régulation Automatismes - Instrumentation - Projet technique

Général : Culture générale et expression - Anglais - Mathématiques - Physique- Chimie

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Technicien/ne en instrumentation / régulation
- Technicien/ne automaticien
- Technicien/ne de maintenance industrielle(orientation automatisme / régulation)
- Technicien/ne de mise en service
- Technicien/ne de contrôle-commande
- Chargé/e d'affaires ou technicocommercial en automatisme / instrumentation

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- "-" **Concevoir la partie contrôle-commande** d'une installation industrielle (analyser le fonctionnement d'une unité de production, en déduire des solutions d'automatisation, réaliser les schémas et programmes, choisir les matériels)
- "-" **Procéder en laboratoire à l'étalonnage des appareils** de mesures et de commande, contrôler le montage de l'installation, régler sur site, définir les procédures de vérification et d'essais nécessaires à la mise en service de l'unité de production
- "-" **Définir des procédures d'intervention**, établir les plannings des travaux (entretien, réparations), assurer la maintenance de l'appareillage
- "-" **Effectuer les réglages**, démarrer l'unité de production, rechercher son fonctionnement optimal, proposer des modifications éventuelles
- "-" **Organiser la documentation technique**, assurer des actions de formation, étudier l'organisation du travail et répartir les activités d'exploitation et de maintenance

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

"-" Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages. Créneaux de FOAD (Formation Ouverte à Distance) et d'Ateliers Ouverts

Modalité d'évaluation

CODE RNCP
38216

CENTRES DE FORMATION
CAEN, CHERBOURG

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

- 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Près de 88 % d'insertion professionnelle
- Plus de 87 % de réussite aux examens
- 4 centres de pointe
- Des plateaux techniques modernes et professionnels
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

CCF, épreuves ponctuelles écrites, épreuves ponctuelles orales collectives et individuelles

Suite de parcours et passerelles possibles

"-" **Certifications :**

- CQPM Technicien en industrialisation et en amélioration des processus
- CQPM Technicien qualité
- ITIL : Ingénieur en génie industriel

D'autres passerelles sont également possibles selon les profils