BAC PRO Technicien.ne en réalisation de produits mécaniques, option réalisation et suivi de productions

Usinage - Outillage

04/11/2026

Public et prérequis

Tout public

- Avoir effectué au moins une année de 3ème et avoir minimum 15 ans
- Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier

Contenu de la formation

- Analyse des données de définitions de produits
- Analyse fonctionnelle
- Gestion de production
- Analyse de fabrication
- Programmation et usinage à commande numérique
- Métrologie
- Mécanique
- Résistance des Matériaux
- Ergonomie
- Prévention, Santé, Environnement
- Français
- Economie / Gestion
- Histoire / Géographie
- Mathématiques
- Sciences Physiques
- Anglais
- Education Physique et Sportive
- Arts Appliqués

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Technicien/ne d'usinage
- Opérateur/trice sur machine à commande numérique
- Technicien/ne métrologue
- Tourneur/euse
- Fraiseur/euse

Les objectifs

- **Maîtriser** la mise en oeuvre de l'usinage par enlèvement de matière Option Réalisation et Suivi de Production (RSP)
- **Rechercher** une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- **Interpréter et vérifier** les données de définition de tout ou d'une partie d'ensemble ou d'un produit mécanique
- **Préparer** la réalisation et assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble ou produit mécanique
- **Configurer et régler** les postes de travail
- **Mettre en œuvre et exploiter** un planning de réalisation

CODE RNCP
41015

CENTRES DE FORMATION
CAEN

DURÉE DE LA FORMATION
36 mois / 2025 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

• 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
• 500 entreprises partenaires

• Près de 88% d'insertion professionnelle
• Plus de 87% de réussite aux examens

• 4 centres de pointe
• Des plateaux techniques modernes et professionnels

• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

- **Formuler et transmettre** des informations, communiquer sous forme écrite et orale
- **Contrôler, suivre et effectuer** la maintenance des moyens de production
- **Appliquer** les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement

Les méthodes pédagogiques et d’encadrement

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages
- Créneaux de FOAD (Formation Ouverte à Distance) et d'Ateliers Ouverts
- Supports pédagogiques classiques et numériques
- Accès à une plateforme d'e-learning
- Ateliers

Modalité d’évaluation

- Epreuves ponctuelles
- CCF
- Epreuves orales

Suite de parcours et passerelles possibles

Diplômes:

- BTS ATI
- BTS CPI
- BTS CPRP

Certifications :

- CQPM Opérateur régleur sur machine-outil commande numérique,
- CQPM Ajusteur-monteur industriel,
- CQPM Technicien d'usinage sur machine-outil à commande numérique,
- CQPM Contrôleur en métrologie dimensionnelle

D'autres passerelles sont également possibles selon les profils