

# BAC PRO Technicien.ne en réalisation de produits mécaniques, option réalisation et suivi de productions

UIMM

PÔLE FORMATION

Grand Ouest Normandie

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Usinage - Outillage

07/05/2026

## Public et prérequis

Tout public

- Avoir effectué au moins une année de 3ème et avoir minimum 15 ans
- Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier

## Contenu de la formation

- Analyse des données de définitions de produits
- Analyse fonctionnelle
- Gestion de production
- Analyse de fabrication
- Programmation et usinage à commande numérique
- Métrologie
- Mécanique
- Résistance des Matériaux
- Ergonomie
- Prévention, Santé, Environnement
- Français
- Economie / Gestion
- Histoire / Géographie
- Mathématiques
- Sciences Physiques
- Anglais
- Education Physique et Sportive
- Arts Appliqués

## Passerelles - Métiers - Débouchés

- Technicien.ne d'usinage
- Opérateur/trice sur machine à commande numérique
- Technicien.ne métrologue
- Tourneur/euse
- Fraiseur/euse

## Les objectifs

- **Maîtriser** la mise en oeuvre de l'usinage par enlèvement de matière Option Réalisation et Suivi de Production (RSP)
- **Rechercher** une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- **Interpréter et vérifier** les données de définition de tout ou d'une partie d'ensemble ou d'un produit mécanique
- **Préparer** la réalisation et assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble ou produit mécanique
- **Configurer et régler** les postes de travail
- **Mettre en œuvre et exploiter** un planning de réalisation

CODE RNCP  
**41015**

CENTRES DE FORMATION  
**CAEN**

DURÉE DE LA FORMATION  
**36 mois / 2025 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

- 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
- 500 entreprises partenaires
- Près de 88 % d'insertion professionnelle
- Plus de 87 % de réussite aux examens
- 4 centres de pointe
- Des plateaux techniques modernes et professionnels
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- **Formuler et transmettre** des informations, communiquer sous forme écrite et orale
- **Contrôler, suivre et effectuer** la maintenance des moyens de production
- **Appliquer** les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages
- Créneaux de FOAD (Formation Ouverte à Distance) et d'Ateliers Ouverts
- Supports pédagogiques classiques et numériques
- Accès à une plateforme d'e-learning
- Ateliers

## Modalité d'évaluation

- Epreuves ponctuelles
- CCF
- Epreuves orales

## Suite de parcours et passerelles possibles

### Diplômes:

- BTS ATI
- BTS CPI
- BTS CPRP

### Certifications :

- CQPM Opérateur régleur sur machine-outil commande numérique,
- CQPM Ajusteur-monteur industriel,
- CQPM Technicien d'usinage sur machine-outil à commande numérique,
- CQPM Contrôleur en métrologie dimensionnelle

D'autres passerelles sont également possibles selon les profils