BAC PRO Maintenance des Systèmes de Production connectés

Maintenance - Techniques Industrielles

03/11/2026

Public et prérequis

Tout public

- Avoir effectué au moins une année de 3ème et avoir minimum 15 ans
- Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier

Contenu de la formation

- Analyse fonctionnelle
- Mécanique
- Hydraulique
- Pneumatique
- Automatisme
- Electrotechnique
- Electronique
- Intervention de maintenance
- Méthodes de maintenance
- Prévention Santé Environnement (PSE)
- Français
- Mathématiques
- Sciences physiques
- Histoire / Géographie
- Economie / Gestion
- Education physique et sportive
- Arts appliqués
- Anglais

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Technicien/ne de maintenance industrielle
- Technicien/ne de service après-vente
- Electromécanicien/ne
- Ajusteur/se - Monteur/se
- Ascensoriste

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- **Mettre en oeuvre** les procédure de consignation et de sécurité, pour la maintenance corrective et/ou préventive
- **Réaliser** des tests, des inspections, des visites périodiques et des interventions planifiées et rédiger les rapports
- **Intervenir** sur les systèmes en état de défaillance selon les méthodologies en vigueur et le diagnostic établi
- **Consigner** des activités effectuées et leurs conséquences
- **Participer** à la définition du cahier des charges et à l'exécution des travaux
- **Etudier** les améliorations de matériels et de machines automatisées
- **Participer** à l'installation d'équipements nouveaux en s'adaptant à de nouvelles technologies

CODE RNCP
42118

CENTRES DE FORMATION
CAEN, CHERBOURG

DURÉE DE LA FORMATION
36 mois / 2025 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

Taux de réussite à l'examen	**100 %**

• 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
• 500 entreprises partenaires

• Près de 88% d'insertion professionnelle
• Plus de 87% de réussite aux examens

• 4 centres de pointe
• Des plateaux techniques modernes et professionnels

• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

Les méthodes pédagogiques et d’encadrement

- Formation en présentiel avec alternance d’apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.
- Créneaux de FOAD (Formation Ouverte à Distance) et d’Ateliers Ouverts
- Supports pédagogiques classiques et numériques.
- Accès à une plateforme d’e-learning
- Ateliers

Modalité d’évaluation

- Epreuves ponctuelles,
- CCF,
- Epreuves orales

Suite de parcours et passerelles possibles

Diplômes :

- BTS MS,
- BTS CRSA,
- BTS ATI,
- BTS ELEC

Certifications :

- CQPM Technicien en industrialisation et en amélioration des procédés

D’autres passerelles sont également possibles selon les profils

Validation et certification

[Lien vers la fiche France compétences]