

# Agent de contrôle qualité dans l'industrie

UIMM

PÔLE FORMATION

Grand Ouest Normandie

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

QHSE

04/09/2026

## Public et prérequis

Tout public

## Contenu de la formation

Qualité concept  
Qualité contrôle et métrologie  
Bases de l'ISO 9001V15 et de la démarche processus  
Gestion des non-conformités  
Elaboration et rédaction d'information documentée  
Prévention – Sécurité – Environnement  
Communication écrite et orale  
Bureautique (possibilité du passage du TOSA)  
Méthodes de résolution de problèmes  
Outils d'amélioration continue  
Lecture de plan  
Métiers de la métallurgie  
Conduite et gestion de projet  
Préparation au passage du CQPM

## Passerelles - Métiers - Débouchés

- Agent de contrôle qualité
- Contrôleur en production
- Contrôleur réception / expédition
- Opérateur qualité en laboratoire

## Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

"Préparer et réaliser le contrôle qualité dans l'industrie"

- Préparer le contrôle qualité dans l'industrie
- Réaliser le contrôle qualité dans l'industrie

"Alerter, assurer la traçabilité du contrôle qualité et améliorer le poste de travail"

- Identifier et traiter les non-conformités qualité
- Assurer la traçabilité du contrôle qualité
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

"Méthodes pédagogiques :"

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

CODE RNCP  
**40391**

CENTRES DE FORMATION  
**CAEN, CHERBOURG**

DURÉE DE LA FORMATION  
**11 mois / 37 jours / 262.2 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

- 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
- 500 entreprises partenaires

- Près de 88% d'insertion professionnelle
- Plus de 87% de réussite aux examens

- 4 centres de pointe
- Des plateaux techniques modernes et professionnels

- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

"Moyens pédagogiques :"

- Supports pédagogiques classiques et/ou numériques
- Accès à une plateforme d'e-learning
- Salles de formation équipées (vidéoprojecteur, paperboard...)

## Modalité d'évaluation

- Attestation de formation
- Présentation de l'apprenant au CQPM : 2000 186
- Possibilité de valider des blocs de compétences : Oui

## Suite de parcours et passerelles possibles

- CQPM Technicien qualité ou CQPM Animateur qualité
- BTS ou BUT en lien avec la qualité, la production ou le contrôle industriel (ex. BTS Métrologie –
- Contrôle qualité, BTS QIAB, BUT Génie industriel et maintenance, etc.)
- Formations complémentaires en métrologie, contrôle tridimensionnel, lean management, QSE ou RSE industrielle.