

Public et prérequis

Tout public

- Niveau CAP-BEP demandé dans le domaine de l'industrie.
- Connaissance des outils bureautiques et une capacité à fournir un travail organisé

Contenu de la formation

Méthodes pédagogiques :

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages
- Moyens pédagogiques :
- Supports pédagogiques classiques et numériques
- Accès à une plateforme d'e-learning

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Agent de contrôle qualité
- Contrôleur en production
- Contrôleur réception / expédition
- Opérateur qualité en laboratoire

Les objectifs

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

Préparer et réaliser le contrôle qualité dans l'industrie

- Préparer le contrôle qualité dans l'industrie
- Réaliser le contrôle qualité dans l'industrie

Alerter, assurer la traçabilité du contrôle qualité et améliorer le poste de travail

- Identifier et traiter les non-conformités qualité
- Assurer la traçabilité du contrôle qualité
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Modalité d'évaluation

- Qualité concept
- Qualité contrôle et métrologie
- Bases de l'ISO 9001V15 et de la démarche processus
- Gestion des non conformités
- Elaboration et rédaction d'information documentée
- Prévention – Sécurité – Environnement
- Communication écrite et orale
- Bureautique (possibilité du passage du TOSA)

CODE RNCP
40391

CENTRES DE FORMATION
CAEN, CHERBOURG

DURÉE DE LA FORMATION
11 mois / 37 jours / 262.2 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Pôle formation UIMM Grand Ouest Normandie

- 600 jeunes et 2000 stagiaires formés par an
- 500 entreprises partenaires

- Près de 88 % d'insertion professionnelle
- Plus de 87 % de réussite aux examens

- 4 centres de pointe
- Des plateaux techniques modernes et professionnels

- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Méthodes de résolution de problèmes
- Outils d'amélioration continue
- Lecture de plan
- Métiers de la métallurgie
- Conduite et gestion de projet
- Préparation au passage du CQPM