RNCP n°39641

TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE

Tuyauteur industriel

Mise à jour en mai 2025

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation , l'apprenant sera capable de :

- **Préparer** la fabrication d'éléments de tuyauteries
- **Découper** et ajuster des tubes
- **Mettre en forme** des éléments de tuyauteries
- **Réaliser** la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- **Pré fabriquer** des tronçons de tuyauteries
- **Assembler** des lignes de tuyauteries

Organisation

Durée : entre 10 à 12 mois

Rythme : Alternance de 3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre de formation

Lieux : Caen
Cherbourg-en-Cotentin

Niveau de diplôme : Niveau 3

Prérequis

Savoir lire, compter et écrire en français.
Expérience industrielle souhaitable.

UIMM
PÔLE FORMATION
Grand Ouest Normandie
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

www.formation-industries-bn.fr
candidature@fibn.fr 02 31 46 77 11

Suivez-nous sur

Modalités pédagogiques

Méthodes pédagogiques

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

Moyens pédagogiques

- Supports pédagogiques classiques et numériques
  Accès à une plateforme d'e-learning
  Ateliers

Modalités d'évaluation

- Evaluation finale effectuée, soit, sur le poste de travail au sein de l'entreprise, soit en environnement reconstitué au sein de nos centres de formations

Les Débouchés

- Tuyauteur/euse en atelier
- Tuyauteur/euse sur chantier

Mission(s) visée(s) par la certification professionnelle

Le(la) tuyauteur(euse) industriel(le) réalise par pointage et/ou assemblage mécanique la fabrication d'éléments de tuyauterie (diamètres de 2 à 6 pouces environ, en acier et inox) destinés aux raccordements d'installations ou d'équipements industriels avec les alimentations en fluide pour différents process industriels.

Le(la) tuyauteur(euse) industriel(le) découpe, met en forme et réalise les intersections par piquage pour former des lignes de tuyauteries réalisées généralement en atelier puis assemblées sur chantier.
Il (elle) prend en compte les pertes et déformations qui auront lieu lors du soudage final en prévoyant des jeux entre les éléments d'assemblage et en répartissant ses points de soudure judicieusement.

Enseignements

Technologie générale - Lecture de plans isométriques et orthogonaux - Moyens de débits - Soudage TIG - Calculs professionnels (trigonométrie, théorème de Pythagore) - Traçage - Cintrage et assemblage
Bases de la maintenance - Hygiène Sécurité Environnement

Établissements handi-accueillants

UIMM PÔLE FORMATION Grand Ouest Normandie LA FABRIQUE DE L'AVENIR

www.formation-industries-bn.fr
candidature@fibn.fr 02 31 46 77 11

Suivez-nous sur