

TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE

Soudeur industriel

Mise à jour en mai 2025

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- ◇ **Préparer** la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- ◇ **Préparer** les pièces et les éléments à positionner et à assembler
- ◇ **Réaliser** la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- ◇ **Régler** les paramètres de soudage
- ◇ **Réaliser** un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- ◇ **Réaliser** les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage et contrôler la qualité des travaux de soudure

Organisation

Durée : entre 10 et 12 mois

Rythme : 3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre de formation

Lieux : Caen

Cherbourg-En-Cotentin

Niveau de diplôme : Niveau 3

Prérequis

Savoir lire, compter et écrire en français.

Avoir une bonne dextérité.

Expérience industrielle professionnelle souhaitable.



Modalités pédagogiques

Méthodes pédagogiques

- ◆ Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages
- ◆ Créneaux de FOAD (Formation Ouverte à Distance)
Ateliers

Moyens pédagogiques

- ◆ Supports pédagogiques classiques et numériques
Accès à une plateforme d'e-learning
Ateliers

Modalités d'évaluation

- ◆ Evaluation finale effectuée, soit sur le poste de travail au sein de l'entreprise, soit en environnement reconstitué au sein de nos centres de formations

Les Débouchés

- Soudeur/euse en atelier
- Soudeur/euse sur chantier
- Assembleur/euse au plan

Missions visés par la certification professionnelle

Le (la) soudeur(se) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que des sous ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie.

Le titulaire met en œuvre les procédés de soudage (TIG, MAG, MIG, électrode enrobée, etc.) sur différents métaux (acier, inox, aluminium, cuivre, etc.) et types de pièces (formes, épaisseurs...).

Au travers de sa maîtrise gestuelle, il (elle) est garant de la bonne qualité des assemblages réalisés et doit suivre les consignes et les instructions (DMOS, cahier de soudage) ainsi que les documents de travail (plan d'ensemble, nomenclatures, plans de détails, etc.).



Enseignements

Technologie générale - Lecture de plans - Moyens de débits
- Soudage - Calculs professionnels - Traçage et positionnements d'éléments - Normalisation DMOS / QMOS
les contrôles en soudage - Hygiène Sécurité Environnement -
Maintenance de 1er niveau - Communication au sein des équipes

Établissements handi-accueillants



www.formation-industries-bn.fr



candidature@fibn.fr



02 31 46 77 11

Suivez-nous sur     

