

# TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE

## Conducteur d'Équipements Industriels

Mise à jour en mai 2025

### Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- ◇ **Approvisionner et préparer** les éléments et équipements de production
- ◇ **Démarrer/arrêter** un équipement de production
- ◇ **Réaliser** la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- ◇ **Conduire** un équipement de production
- ◇ **Contrôler** la qualité de sa production
- ◇ **Rendre compte** de son activité
- ◇ **Régler** un équipement ou réguler un process
- ◇ **Conduire** un équipement en mode de marche manuelle
- ◇ **Intervenir** suite à un dysfonctionnement de production
- ◇ **Contribuer** à l'amélioration du poste de travail

### Organisation

**Durée** : entre 6 et 12 mois.

**Rythme** : Alternance

**Lieux** : Alençon

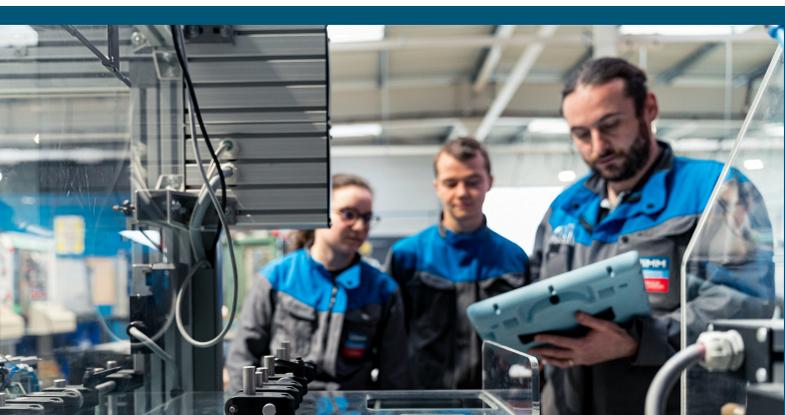
Caen

Cherbourg-en-Cotentin

**Qualification** : Niveau 3

### Prérequis

Savoir lire, compter et écrire en français.  
Expérience industrielle souhaitable.



[www.formation-industries-bn.fr](http://www.formation-industries-bn.fr)



[candidature@fibn.fr](mailto:candidature@fibn.fr)



02 31 46 77 11

Suivez-nous sur     



# Modalités pédagogiques

## Méthodes pédagogiques

- ◆ Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

## Moyens pédagogiques

- ◆ Supports pédagogiques classiques et numériques  
Accès à une plateforme d'e-learning  
Ateliers

## Modalités d'évaluation

- ◆ Evaluation finale effectuée soit au poste de travail au sein de l'entreprise du candidat, soit en environnement reconstitué au sein de nos centres de formations

## Les Débouchés

- Conducteur de lignes
- Conducteur de machines
- Conducteur d'équipements

## Mission(s) visées par la certification professionnelle

Le conducteur d'équipements industriels exerce son activité sur un système de production, composé d'un ou plusieurs équipement(s) mécanisé(s), automatisé(s) ou robotisé(s). A partir d'un tableau de commande, pupitre, clavier, ou écran tactile au pied de l'équipement ou à partir d'une salle de contrôle, il assure le bon fonctionnement du système de production dans le respect des objectifs de productivité (cadences, flux...) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE).



## Enseignements

Prévention Sécurité Environnement (PSE) - Gestion de production - Documentation - Communication professionnelle - Qualité - Amélioration continue - 5S - Maintenance 1° niveau - Lecture de plans - Mécaniques - Pneumatique - Electrotechnique - Hydraulique - Automatismes - Métrologie - Conduite de ligne de production

## Établissements handi-accueillants



[www.formation-industries-bn.fr](http://www.formation-industries-bn.fr)



[candidature@fibn.fr](mailto:candidature@fibn.fr)



02 31 46 77 11

Suivez-nous sur

