# **CQPM**

# Coordonnateur(rice) du système QSE

Mise à jour en juin 2025

## Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

### Réaliser le diagnostic ou l'analyse d'un système management QSE

- Analyser les composantes du contexte d'une entreprise ou d'un
- Identifier et évaluer les risques et les opportunités
- Réaliser tout ou partie de la veille réglementaire

#### Piloter les activités opérationnelles

- Définir des objectifs opérationnels et indicateurs associés
- Planifier et piloter des activités opérationnelles

#### Evaluer les performances et l'adaptation d'un système de management QSE

- Surveiller, mesurer et analyser les processus
- Auditer un processus QSE
- Traiter les non-conformités et proposer des actions correctives

#### **Accompagner** coordination les équipes la et l'amélioration continue

- Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration
- Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue



## **Organisation**

Durée: En alternance sur 1 an

**Rythme :** 48,5 jours (339,5 heures)

Lieu: Caen

Cherbourg-en-Cotentin

Niveau de diplôme : 6

Reconnu par l'Etat - Eligible au CPF

## **Prérequis**

Niveau BAC / BAC+2 Prérequis demandé dans le domaine de l'industrie.

Maîtrise des outils informatiques.

Avoir une première expérience réussie au sein d'un service qualité ou HSE



www.formation-industries-bn.fr





o d lin

entreprises@fibn.fr 🔾 02 31 46 77 11



## Modalités pédagogiques

#### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

#### Moyens pédagogiques

 Supports pédagogiques classiques et numériques Accès à une plateforme d'e-learning

## Les Débouchés

- Coordonnateur QSE
- Animateur QSE
- Chargé de mission QSE
- Auditeur interne QSE
- Responsable QSE junior
- Assistant/technicien QSE

#### Nombre de stagiaires

Minimum de 5 personnes et maximum de 8 personnes

## **Programme**

Qualité (concept et démarche processus ISO 9001V15) • Amélioration continue (méthode de résolution de problèmes, Maitrise Statistique des Procédés, analyse de risques, audit interne orientée QSE) • Communication écrite et orale / Conduite de réunion • Qualité contrôle et métrologie • Bureautique (possibilité du passage du TOSA) • Mener une politique du changement - Réaliser une veille réglementaire-RPS Pénibilité au travail et ergonomie • Prévention - Sécurité - Environnement • Système de management intégré – Développement Durable – RSE • Elaboration d'information documentée • Conduite de projet – accompagnement • Préparation au passage du CQPM



## Tarifs et financement

Devis sur demande

Établissements handi-accueillants





www.formation-industries-bn.fr





entreprises@fibn.fr ( 02 31 46 77 11

