

CQPM

AGENT DE CONTRÔLE QUALITÉ DANS L'INDUSTRIE

Mise à jour en juin 2025

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

Préparer et réaliser le contrôle qualité dans l'industrie

- ◆ Préparer le contrôle qualité dans l'industrie
- ◆ Réaliser le contrôle qualité dans l'industrie

Alerter, assurer la traçabilité du contrôle qualité et améliorer le poste de travail

- ◆ Identifier et traiter les non-conformités qualité
- ◆ Assurer la traçabilité du contrôle qualité
- ◆ Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Organisation

Durée : En alternance sur 11 mois

Rythme : 37,5 jours (262,2 heures)

Lieu : Caen

Cherbourg-en-Cotentin

Niveau de diplôme : 3

Reconnu par l'Etat - Eligible au CPF

Prérequis

Niveau CAP-BEP demandé dans le domaine de l'industrie.

Connaissance des outils bureautiques et une capacité à fournir un travail organisé



Modalités pédagogiques

Méthodes pédagogiques

- ◆ Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

Moyens pédagogiques

- ◆ Supports pédagogiques classiques et numériques
Accès à une plateforme d'e-learning

Nombre de stagiaires

- ◆ Minimum de 5 personnes

Les Débouchés

- Agent de contrôle qualité
- Contrôleur en production
- Contrôleur réception / expédition
- Opérateur qualité en laboratoire

Programme

Qualité concept • Qualité contrôle et métrologie • Bases de l'ISO 9001V15 et de la démarche processus
• Gestion des non conformités • Elaboration et rédaction d'information documentée
• Prévention – Sécurité – Environnement • Communication écrite et orale • Bureautique (possibilité du passage du TOSA) • Méthodes de résolution de problèmes • Outils d'amélioration continue • Lecture de plan • Métiers de la métallurgie • Conduite et gestion de projet • Préparation au passage du CQPM



Tarifs et financement

Devis sur demande

Établissements handi-accueillants

