



UIMM

PÔLE FORMATION
Grand Ouest Normandie

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

BAC PRO

**Technicien Outilleur
(TO)**



Damigny / Alençon



Baccalauréat Professionnel

Diplôme de l'Éducation Nationale

Prérequis

Avoir effectué au moins une année de 3^{ème} et avoir minimum 15 ans. Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier.

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les apprentis seront capables de :

Etude de la mise en fabrication d'un outillage :

- Analyse des données relatives à l'outillage (produit, procédé, processus).
- Participation à la validation du processus général de réalisation de l'outillage.
- Participation à la validation et exploitation du plan prévisionnel de fabrication et d'assemblage de l'outillage.

Préparation, parachèvement, mise au point de l'outillage :

- Préparation de l'environnement des postes de production et d'assemblage.
- Maintenance de premier niveau des moyens de production.
- Retouche éventuelle après essai.
- Modification consécutive à l'évolution du produit.
- Rédaction de compte-rendu.

Remise en état ou modification d'un outillage :

- Entretien préventif de l'outillage à partir des instructions d'exploitation.
- Remise en état de l'outillage à partir des rapports de défaillance ou d'une demande de modification de la pièce, évaluation de la durée de l'intervention.
- Contrôle de l'outillage et participation aux essais.
- Rédaction de comptes rendus et renseignement des documents de suivi.

Produire - Réaliser



La formation se déroule de 1 à 3 ans selon le profil du candidat



15 jours en entreprise et 15 jours en centre

Enseignements

Enseignement professionnel

programmation de machines-outils - techniques de fabrication sur machine outils conventionnelles et CN - organisation et gestion de production - construction - procédés de mise en forme des matériaux - métrologie dimensionnelle - prévention - santé - environnement

Enseignement général

français - économie - gestion - histoire - géographie - mathématiques - sciences physiques - langue vivante - éducation physique et sportive - arts appliqués

Pôle formation UIMM
Grand Ouest Normandie
02.31.46.77.11

candidature@fibrn.fr
www.formation-industries-bn.fr





Nos moyens pédagogiques

Les formateurs du Pôle sont des professionnels de la pédagogie et d'anciens salariés de l'industrie. Le Pôle investit régulièrement dans de nouveaux moyens pédagogiques et technologiques. Nous évoluons avec les entreprises en formant des apprentis toujours plus performants et employables. Le Pôle dispose d'outils pédagogiques et de plateaux techniques industriels performants. Enfin, l'apprentissage est l'opportunité d'obtenir un diplôme en apprenant un métier et en étant rémunéré.

Contacts



CALVADOS : 02.31.46.77.11
Bretteville-sur-Odon – Caen –
Vire Normandie



MANCHE : 02.33.54.55.06
Cherbourg-en-Cotentin



ORNE : 02.33.31.27.56
Damigny/Alençon – Pointel

Établissements handi-accueillants

Produire - Réaliser

L'outillage fait partie de l'ensemble des métiers de la catégorie produire - réaliser. Ces métiers répondent aux activités de l'entreprise liées à l'approvisionnement (matières premières ou pièces primaires), la fabrication ou l'assemblage et le conditionnement. Les essais et le contrôle qualité sont primordiaux tout au long de la chaîne de production jusqu'à l'expédition.

Définition du métier

Le technicien outilleur met en œuvre des procédés de fabrication très élaborés pour réaliser des outillages qui donnent forme aux métaux, plastiques, caoutchoucs pour faire naître en grande quantité la plupart des objets de notre environnement (carrosseries de voitures, bouteilles plastiques, couverts de table...).

Métiers possibles :

- Ajusteur/se - Monteur/se
- Mouleur - Noyauteur
- Rectifieur
- Tourneur - Fraiseur

Secteurs concernés :

Automobile, aéronautique / spatial, naval, ferroviaire, mécanique, métallurgique, électronique, électrique, numérique, informatique, équipement énergétique

Exemples de poursuite d'études au Pôle

BTS : CPRP

Certifications : CQPM ajusteur monteur ; CQPM contrôleur en métrologie dimensionnelle ; CQPM ajusteur outilleur ; CQPM emboutisseur

D'autres passerelles sont possibles