

CQPM

Coordonnateur(rice) du système QSE

Mise à jour en janvier 2026

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

Réaliser le diagnostic ou l'analyse d'un système de management QSE

- ◇ Analyser les composantes du contexte d'une entreprise ou d'un organisme
- ◇ Identifier et évaluer les risques et les opportunités
- ◇ Réaliser tout ou partie de la veille réglementaire

Piloter les activités opérationnelles

- ◇ Définir des objectifs opérationnels et indicateurs associés
- ◇ Planifier des activités opérationnelles
- ◇ Piloter des activités opérationnelles

Évaluer les performances et l'adaptation d'un système de management QSE

- ◇ Surveiller, mesurer et analyser les processus
- ◇ Auditer un processus QSE
- ◇ Traiter les non-conformités et proposer des actions correctives

Accompagner les équipes et coordonner l'amélioration continue

- ◇ Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue
- ◇ Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue



Organisation

Durée : En alternance sur 1 an

Rythme : 48,5 jours (339,5 heures)

Lieu : Caen

Cherbourg-en-Cotentin

Niveau de diplôme : 6

Reconnu par l'Etat - Eligible au CPF

Prérequis

- ◇ Niveau BAC / BAC+2 demandé dans le domaine de l'industrie
- ◇ Maîtrise des outils informatiques
- ◇ Avoir une première expérience réussie au sein d'un service qualité ou HSE

Tarifs et financement

- ◇ Devis sur demande



Modalités pédagogiques

Méthodes pédagogiques

- ◆ Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

Moyens pédagogiques

- ◆ Supports pédagogiques classiques et numériques
Accès à une plateforme d'e-learning

Nombre de stagiaires

- ◆ Minimum de 5 personnes et maximum de 8 personnes

Les Débouchés

- Coordonnateur QSE
- Animateur QSE
- Chargé de mission QSE
- Auditeur interne QSE
- Responsable QSE junior
- Assistant/technicien QSE

Programme

Qualité (concept et démarche processus ISO 9001V15) • Amélioration continue (méthode de résolution de problèmes, Maîtrise Statistique des Procédés, analyse de risques, audit interne orientée QSE) • Communication écrite et orale / Conduite de réunion • Qualité contrôle et métrologie • Bureautique (possibilité du passage du TOSA) • Mener une politique du changement – Réaliser une veille réglementaire-RPS Pénibilité au travail et ergonomie • Prévention – Sécurité – Environnement • Système de management intégré – Développement Durable – RSE • Elaboration d'information documentée • Conduite de projet – accompagnement • Préparation au passage du CQPM

Suites de parcours

- Mastère spécialisé ou diplôme d'ingénieur en management QSE, développement durable ou performance industrielle.

Modalités d'évaluation

- Attestation de formation
- Présentation de l'apprenant au CQPM : 2001 0195
- Possibilité de valider des blocs de compétences : Oui

**Établissements
accueillant des personnes en
situation de handicap**



www.formation-industries-bn.fr



entreprises@fibn.fr



02 31 46 77 11

Suivez-nous sur

