

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- ◆ **Concevoir** la partie contrôle-commande d'une installation industrielle (analyser le fonctionnement d'une unité de production, en déduire des solutions d'automatisation, réaliser les schémas et programmes, choisir les matériels)
- ◆ **Procéder** en laboratoire à l'étalonnage des appareils de mesures et de commande, **contrôler** le montage de l'installation, **régler** sur site, **définir** les procédures de vérification et d'essais nécessaires à la mise en service de l'unité de production
- ◆ **Définir** des procédures d'intervention, **établir** les plannings des travaux (entretien, réparations), **assurer** la maintenance de l'appareillage
- ◆ **Effectuer** les réglages, **démarrer** l'unité de production, **rechercher** son fonctionnement optimal, **proposer** des modifications éventuelles
- ◆ **Organiser** la documentation technique, **assurer** des actions de formation, **étudier** l'organisation du travail et **répartir** les activités d'exploitation et de maintenance

Organisation

Durée : 2 ans

Rythme : 15 jours en entreprise et
15 jours en centre

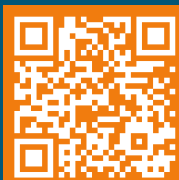
Lieu : Caen

Niveau de diplôme : Niveau 5

Prérequis

Etre titulaire d'un BAC STI2D, Bac Général, BAC PRO industriel de la production ou de l'énergie ou d'un bac STL

Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier



Modalités pédagogiques

Méthodes pédagogiques

- ◆ Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages
- ◆ Créneaux de FOAD (Formation Ouverte à Distance) et d'Ateliers Ouverts

Moyens pédagogiques

- ◆ Supports pédagogiques classiques et numériques
Accès à une plateforme d'e-learning
Ateliers

Modalités d'évaluation

- ◆ CCF, épreuves ponctuelles écrites, épreuves ponctuelles orales collectives et individuelles

Les Débouchés

- Technicien/ne en instrumentation / régulation
- Technicien/ne automaticien
- Technicien/ne de maintenance industrielle(orientation automatisme / régulation)
- Technicien/ne de mise en service
- Technicien/ne de contrôle-commande
- Chargé/e d'affaires ou technico-commercial en automatisme / instrumentation

Enseignements

Professionnel

QHSSE - Physique - Chimie - Electricité -
Régulation, Régulation Automatismes -
Instrumentation - Projet technique

Général

Culture générale et expression
- Mathématiques - Anglais



Poursuite d'études

Certifications : CQPM Technicien en industrialisation et en amélioration des processus, CQPM Technicien qualité

ITII : Ingénieur en génie industriel

D'autres passerelles sont également possibles selon les profils

Établissements handi-accueillants

