



UIMM

PÔLE FORMATION  
Grand Ouest Normandie

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

**CQPM**

Certificat de  
Qualification Paritaires  
de la Métallurgie

**Chaudronnier d'atelier**



Caen et Cherbourg



Reconnu par l'Etat. Eligible  
Pro A et au CPF. Inscrit au  
Répertoire national des  
certifications professionnelles.

### Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu industriel. Une bonne acuité visuelle est recommandée.

### Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les  
stagiaires seront capables de :

**BDC 007 : La préparation et la  
réalisation de pièces primaires (débits,  
mise en forme)**

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau du poste de travail

**BDC 008 : La réalisation d'un sous-  
ensemble chaudronné**

- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

Chaudronnerie, Tuyauterie, Soudure



10 à 12 mois



En alternance sur 1 an

### Le métier

Le chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie, sur des pièces unitaires ou de petites séries, et généralement de moyenne épaisseur.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)
- La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné.

Pôle formation

Grand Ouest Normandie

02.31.46.77.11

[entreprises@fibn.fr](mailto:entreprises@fibn.fr)

[www.formation-industries-bn.fr](http://www.formation-industries-bn.fr)

AFPI certifiée

Qualiopi  
processus certifié

REPUBLIQUE FRANÇAISE



## Modalités pédagogiques

### Méthodes pédagogiques :

- Apports théoriques et pratiques lors des modules de formation. Démarche de codéveloppement via des cas pratiques et mises en situation. Plan de progrès individuel.

### Moyens pédagogiques :

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.
- Accès à une plateforme d'e-learning.

### Public :

- Salariés, demandeurs d'emploi, dans le cadre de la formation continue ou souhaitant valider leurs compétences par une démarche de certification.

### Date :

- Consulter le calendrier.

### Nombre de stagiaires :

- Entre 6 et 12 personnes

### Tarif et financement

Devis sur demande

## Contacts



**CALVADOS : 02.31.46.77.11**  
Bretteville-sur-Odon – Caen –  
Vire Normandie



**MANCHE : 02.33.54.55.06**  
Cherbourg-en-Cotentin



**ORNE : 02.33.65.37.64**  
Damigny/Alençon – Pointel

**Établissements handi-accueillants**

## Programme

- Sécurité – Environnement
- Gestes et postures
- Habilitation HOB0
- Poste de travail
- Lecture de plans
- Traçage
- Découpage oxyacétylénique
- Découpage plasma
- Technologie générale
- Technologie de soudage
- Soudage TIG procédé 141
- Soudage Electrode Enrobé procédé 111
- Soudage MAG 135
- Réalisation d'ensembles chaudronnés
- Calculs professionnels ;  
Métrologie ; Qualité
- Mise en forme : Pliage,  
Roulage, Cintrage

## Nos domaines de formation

- Qualité, Sécurité, Environnement
- Formations réglementaires
- Organisation & performance industrielle
- Management, Ressources Humaines
- Chaudronnerie, Tuyauterie, Soudure
- Techniques industrielles, Maintenance
- Bureautique, Informatique industrielle