



UIMM

PÔLE FORMATION
Grand Ouest Normandie

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

BAC PRO

**Technicien d'Usinage
(TU)**

 **Caen et Damigny / Alençon**

 **Baccalauréat Professionnel**
Diplôme de l'Éducation Nationale

Prérequis

Avoir effectué au moins une année de 3^{ème} et avoir minimum 15 ans. Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier.

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les apprentis seront capables de :

Etudier le projet :

- Analyser et exploiter l'ensemble des données techniques de production à partir des plans fournis par le bureau d'études

Lors du lancement d'une production :

- Préparer les outils et les outillages
- Régler et mettre en œuvre le système de production (exécuter, vérifier, conduire, suivre, traiter les dérives et les aléas)

Dans le cadre d'une production unitaire ou de petite série :

- Élaborer un programme, choisir les outils et les paramètres de coupe
- Préparer, préréglage et gérer des outils, des systèmes d'installations et d'alimentation de pièces
- Mettre en œuvre un système de production réglage, usinage et contrôle de production
- Assurer la qualité de la production
- Contribuer à la sécurité de fonctionnement
- Effectuer la maintenance de 1er niveau.

Produire - Réaliser



La formation se déroule de 1 à 3 ans selon le profil du candidat



15 jours en entreprise et 15 jours en centre

Enseignements

Enseignement professionnel

analyse de données de définitions de produits - analyse fonctionnelle - technologie (matériaux, usinage, machines-outils) - FAO - DAO - gestion de production - analyse de fabrication - programmation et usinage à commande numérique - métrologie - contrôle - qualité - mécanique - résistance des matériaux - ergonomie - prévention - santé - environnement

Enseignement général

français - économie - gestion - histoire - géographie - mathématiques - sciences physiques - langue vivante - éducation physique et sportive - arts appliqués

Pôle formation UIMM

Grand Ouest Normandie

02.31.46.77.11

candidature@fibn.fr

www.formation-industries-bn.fr





Nos moyens pédagogiques

Les formateurs du Pôle sont des professionnels de la pédagogie et d'anciens salariés de l'industrie.

Le Pôle investit régulièrement dans de nouveaux moyens pédagogiques et technologiques.

Nous évoluons avec les entreprises en formant des apprentis toujours plus performants et employables.

Le Pôle dispose d'outils pédagogiques et de plateaux techniques industriels performants.

Enfin, l'apprentissage est l'opportunité d'obtenir un diplôme en apprenant un métier et en étant rémunéré.

Contacts



CALVADOS : 02.31.46.77.11

Bretteville-sur-Odon – Caen –
Vire Normandie



MANCHE : 02.33.54.55.06

Cherbourg-en-Cotentin



ORNE : 02.33.31.27.56

Damigny/Alençon – Pointel

Établissements handi-accueillants

Produire - Réaliser

L'usinage fait partie de l'ensemble des métiers de la catégorie produire et réaliser. Ces métiers répondent aux activités de l'entreprise liées à l'approvisionnement (matières premières ou pièces primaires), la fabrication ou l'assemblage et le conditionnement. Les essais et le contrôle qualité sont primordiaux tout au long de la chaîne de production jusqu'à l'expédition.

Définition du métier

Le technicien d'usinage travaille la matière brute pour réaliser des pièces métalliques par enlèvement de matière. Spécialistes des techniques d'usinage, il peut intervenir en amont de la production pour appliquer le process de fabrication le plus efficace.

Métiers possibles :

- Ajusteur/se – monteur/se
- Opérateur/trice sur machine à commande numérique
- Technicien/ne métrologue
- Tourneur/se – Fraiseur/se

Secteurs concernés

Automobile, aéronautique / spatial, naval, ferroviaire, mécanique, métallurgique, électronique, électrique, numérique, informatique, équipement énergétique

Poursuite d'études au Pôle

BTS : CPRP

Titre professionnel : opérateur réglé sur machine outils à commande numérique ; ajusteur monteur ; technicien d'usinage sur machine outils à commande numérique ; tourneur industriel ; fraiseur industriel ; contrôleur en métrologie dimensionnelle