



BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

Maintenance des Équipements Industriels (MEI)

➔ Public concerné

Avoir effectué au moins une année complète de 3^{ème}
Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier

➔ Programme

Enseignement général :

Français – Economie – Gestion – Histoire – Géographie –
Mathématiques – Science Physique – Langue vivante –
Education physique et sportive – Arts appliqués.

Enseignement professionnel :

Analyse fonctionnelle - Mécanique - Hydraulique –
Pneumatique / Automatismes - Electrotechnique –
Electronique - Interventions de maintenance - Méthodes
de maintenance - prévention - santé - environnement.

➔ Champs d'interventions

Durant son contrat d'apprentissage, l'apprenti va développer des compétences professionnelles telles que :

Maintenance corrective

- Mettre en œuvre les procédures de consignation et de sécurité,
- Réaliser des tests ou des inspections,
- Intervenir sur les systèmes en état de défaillance selon les méthodologies en vigueur et le diagnostic établi,
- Effectuer les interventions appropriées pour le bon fonctionnement du système,
- Rédiger le rapport d'intervention.

Maintenance préventive

- Mettre en œuvre les procédures de sécurité,
- Réaliser les contrôles, les inspections, les visites périodiques et les interventions planifiées,
- Consigner des activités effectuées et leurs conséquences,

Amélioration et installation

- Etudier les améliorations de matériels et de machines automatisées,
- Participer à l'installation et la mise au point d'équipements nouveaux,
- S'adapter à de nouvelles technologies,
- Réaliser les installations et la mise en service.

Méthodes et Co-traitance

- Participer à la définition du cahier des charges et à l'exécution des travaux. (coût, gestion de stock...)

➔ Validation

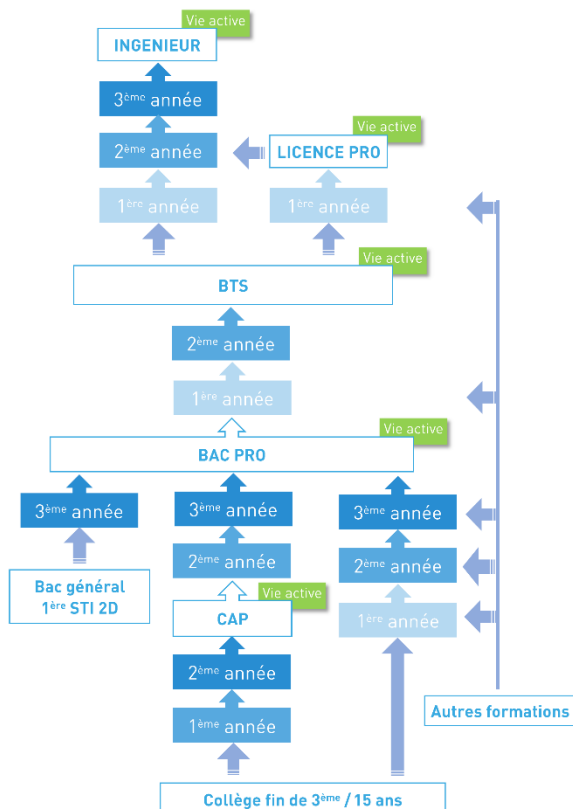
La formation est sanctionnée par l'examen du Baccalauréat Professionnel : Maintenance des Équipements Industriels (MEI)

➔ Durée

Il s'agit d'une formation pouvant se dérouler sur 3, 2 ou 1 an suivant le profil du candidat. Le déroulement de l'alternance est basé sur un rythme d'environ 15 jours en entreprise et 15 jours en centre de formation.

➔ Début de formation

La formation commence en septembre, mais le contrat d'apprentissage peut débuter début juillet.





TYPES D'ACTIVITÉS

INSTALLER - MAINTENIR

➔ Définition du métier

Toutes les activités regroupent l'installation, la mise en fonctionnement de machines et d'équipements, le diagnostic et la maintenance et le contrôle des équipements de production. Elles garantissent la disponibilité et l'amélioration des équipements de production ou de service, pour assurer les fonctions prévues (cadences, disponibilités,...) tout au long de leurs cycles de vie (depuis son installation jusqu'à son démantèlement).

Installation

Elle concerne les activités d'installation, de raccordement et de mise en service de matériels et d'équipements, à l'aide de ressources internes ou externes dans le respect des exigences réglementaires et des cahiers des charges définis. La réalisation de ces activités nécessite la mobilisation de fonctions méthodes, planification, organisation, gestion et réalisation, dans le cadre de budget défini. Il s'agit concrètement d'installer les équipements, de raccorder les énergies, de baliser le chantier et de gérer les autorisations des intervenants extérieurs, de planifier et de coordonner les interventions et les moyens nécessaires (internes et externes), de valider la conformité aux exigences réglementaires, d'essayer les équipements et valider la conformité des fonctionnalités au cahier des charges, de s'assurer du respect des fonctionnalités mentionnées au cahier des charges, de réceptionner l'équipement, de le mettre en service, et de proposer des modifications ou améliorations.

Maintenance

Elle englobe toutes les activités de prévention, de réparation, et d'amélioration de matériels et d'équipements, à l'aide de ressources internes ou externes dans le respect des exigences réglementaires et des cahiers des charges définis. La réalisation de ces activités nécessite la mobilisation de fonctions méthodes, planification, organisation, gestion et réalisation dans le cadre de budget défini.

Il s'agit de réaliser la maintenance corrective, de définir et de réaliser la maintenance préventive et les actions d'amélioration des biens, d'intégrer et d'installer de nouveaux biens, de communiquer, d'animer et d'encadrer des équipes, d'identifier les risques et d'appliquer les mesures de prévention nécessaires.

➔ Secteurs

- Automobile
- Aéronautique / spatial
- Naval
- Ferroviaire
- Mécanique
- Métallurgie
- Electrique, électronique, numérique, informatique
- Equipement énergétique

La maintenance est une fonction primordiale qui exige des professionnels de haut niveau, depuis les ouvriers et techniciens jusqu'aux ingénieurs dans les grandes unités de production.

➔ Métiers possibles

- Agent de maintenance
- Ascensoriste
- Chargé de maintenance
- Hydraulicien
- Ingénieur maintenance
- Mécanicien de maintenance
- Responsable maintenance
- Technicien en automatisme
- Technicien froid et climatisation
- Technicien installation et maintenance électronique
- Technicien maintenance industrielle